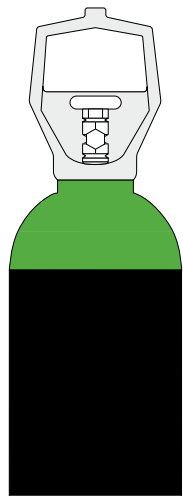


# Apsauginės dujos

## MISON® Ar

Ar + 0.03%NO

Puikios pasirinkimas TIG suvirinimui, padedantis išgauti lengvai uždegamą ir stabilų lanką. Tinka aliuminio, nerūdijančio plieno lydiniių bei vario ir nikelio lydiniių suvirinimui MIG suvirinimo būdu. Puikiai tinka galvanizuoto plieno litavimui MIG būdu.



Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-Ar+NO-0,03  
Corresponds to Group I1

## MISON® H2

Ar + 2%H<sub>2</sub> + 0.03%NO

Austenitinio plieno ir nikelio lydiniių suvirinimui TIG suvirinimo būdu. Vandeniis padeda išgauti karštesnį, sauresnį lanką, taip paspartina suvirinimo greitį, pagerina įvirinamumą bei sušvelnina suvirinimo siūlės kraštus.

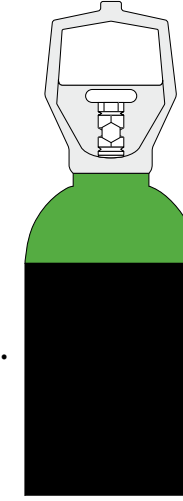


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArH+NO-2/0,03  
Corresponds to Group R1

## MISON® N2

Ar + 1,8%N<sub>2</sub> + 30%He + 0.03%NO

Nerūdijančio duplexinio plieno ir austenitinio nerūdijančio plieno lydiniių su azotu suvirinimui TIG būdu. Azotas dujose sulaiko azotą suvirinimo siūlėje, tokiu būdu pagerinamas atsparumas korozijai bei išgaunamos geresnės mechaninės savybės. Jos taip pat gali būti naudojamos super austenitinio bei super duplexinio plieno suvirinimui MIG būdu.



Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArHeN+NO-30/1,8/0,03  
Corresponds to Group N2

## MISON® 2

Ar + 2%CO<sub>2</sub> + 0.03%NO

Puikios dujos austenitinio ir feritinio nerūdijančio plieno, taip pat standartinio duplexinio plieno suvirinimui MAG būdu. Išgaunamas trumpas, srovinis ir impulsinis lankas. Nedaug pūslų bei šlakų paviršiuje. Lygias ir neaukštos siūlų rumbelės.



Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-2/0,03  
Corresponds to Group M2

## MISON® 2He

Ar + 2%CO<sub>2</sub> + 30%He + 0.03%NO

Puikios dujos austenitinio ir feritinio nerūdijančio plieno, taip pat standartinio duplexinio plieno suvirinimui MAG būdu. Išgaunamas trumpas, srovinis ir impulsinis lankas. Nedaug pūslų bei šlakų paviršiuje. Puiki skvarba ir itin spartus suvirinimas. Taip pat tinka galvanizuoto plieno, storesnio nei 1,5 mm, litavimui MIG būdu.

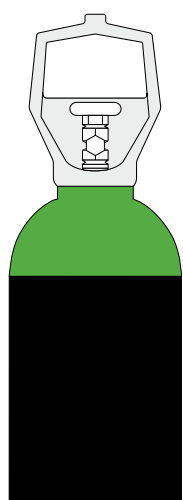


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArHeC+NO-30/2/0,03  
Corresponds to Group M12

## MISON® 8

Ar + 8%CO<sub>2</sub> + 0.03%NO

Nelegiruotų ir mažai legiruotų plienų suvirinimui MAG būdu. Jos skirtos sroviniui bei pulsiniui lankui išgauti. Suvirinimo procesas yra itin greitas. Nedaug pūslų bei šlakų paviršiuje, nedidelis suvirinimo siūlės armavimas bei efektyvus pridėtinės vielos panaudojimas. Tai geriausias pasirinkimas didelio produktyvumo suvirinimui robotais bei kitiems mechanizuotiems procesams.

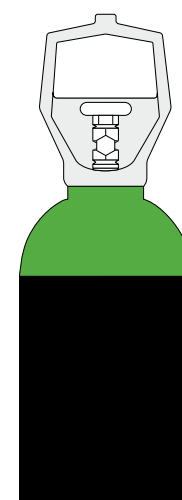


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-8/0,03  
Corresponds to Group M20

## MISON® 18

Ar + 18%CO<sub>2</sub> + 0.03%NO

Nelegiruotų ir mažai legiruotų plienų suvirinimui su vienalytėmis ir miltelinėmis vielomis MAG būdu. Su tam tikromis išimtimis tinkamas impulsiniam suvirinimui bei nerūdijančio plieno suvirinimui su rutilinio fluos vielomis. Nedidelis suvirinimo siūlės armavimas, nedaug pūslų visuose lanko perkėlimo režimuose. Šių dujų panaudojimo spektras yra itin platus.

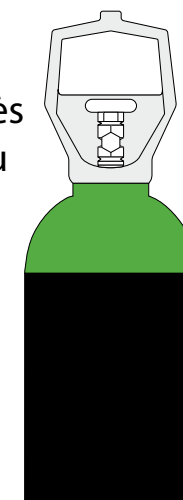


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-18/0,03  
Corresponds to Group M21

## MISON® 25

Ar + 25%CO<sub>2</sub> + 0.03%NO

Nelegiruotų ir mažai legiruotų plienų suvirinimui su vienalytėmis ir miltelinėmis vielomis MAG būdu, taip pat nerūdijančio plieno suvirinimui su rutilinio fluos vielomis. Virinant trumpuoju lanku geras suvirinimo vonelės takumas. Puikiai tinka virinant trumpuoju ir sroviniu lanku, kai reikalaujama suvirinimo siūlių tvirtumo ir esant nepalankioms suvirinimo sąlygoms.



Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-25/0,03  
Corresponds to Group M21

## MISON® He30

Ar + 30%He + 0.03%NO

Kai kurių nerūdijančio plieno lydiniių, nikelio lydiniių, aliuminio bei vario suvirinimui TIG ir MIG būdais. Helis suteikia itin gerą suvirinimo vonelės takumą, geresnį įvirinamumą, paspartina suvirinimo procesą, taip pat sumažina pakaitinimo būtinybę.

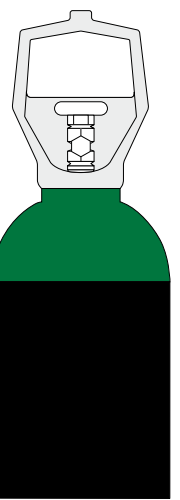


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArHe+NO-30/0,03  
Corresponds to Group I3

## Argon

Ar 4.0 (99.999% Ar)

Užtikrina stabilų lengvai užsidegantį suvirinimo lanką. Naudojamas TIG ir MIG suvirinant aliuminį ir varį, taip pat tinka ir plazminiam suvirinimui. Labai gerai tinka suvirinimo siūlės šaknies apsaugai.

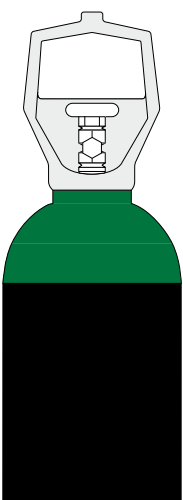


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-11-Ar

## Argon 4.6

Ar 4.6 (99.996% Ar)

Skirtas procesams kuriems reikalingos ypatingo švarumo dujos.

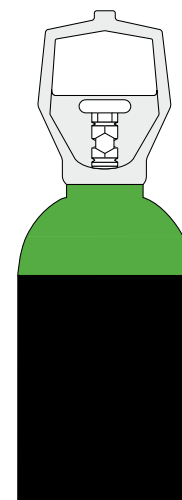


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-11-Ar

## CORGON® 8

Ar + 8%CO<sub>2</sub>

Tinka MAG suvirinimui nelegiruotiems ir mažai legiruotiems plienams virinti su vienalytėmis ir metalo miltelinėmis vielomis. Pagrindė jos buvo sukurtos virinti sroviniu ir pulsuojančiu lanku. Užtikrina didelį suvirinimo greitį, mažai ištaškymo ir šlakų, mažus siūlės vidinius įtempimus ir ekonomišką vielos panaudojimą. Tai pats geriausias pasirinkimas virinant robotais arba mechanizuotame suvirinimo procese. Rekomenduojama naudoti MISON 8, jei ozono problema yra esminė.

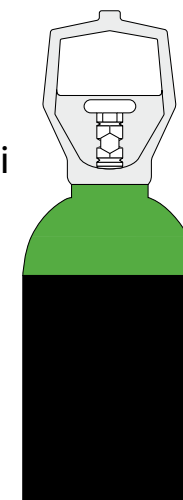


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M20-Ar/C-88

## CORGON® 18

Ar + 18%CO<sub>2</sub>

Tinka MAG suvirinimui nelegiruotiems ir mažai legiruotiems plienams. Tai universalios dujos tinkamos daugeliui suvirinimo procesų. Maži vidiniai siūlės įtempimai ir mažai ištaškymo virinant įvairiais suvirinimo lankais. Tinka pulsuojančiam lankui su kai kuriomis išimtimis. Rekomenduojama naudoti MISON 18, jei ozono problema yra esminė.



Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M21-ArC-18

## CORGON® 25

Ar + 25%CO<sub>2</sub>

Tinka MAG suvirinimui nelegiruotiems ir mažai legiruotiems plienams. Idealiai tinka virinti trumpuoju lanku. Virinant sroviniu lanku metalo paviršiaus švarumas mažiau įtakojama suvirinimo procesą. Rekomenduojama naudoti MISON 18, jei ozono problema yra esminė.

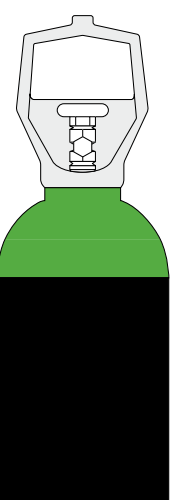


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M21-ArC-25

## CORGON® 3

Ar + 5%CO<sub>2</sub> + 5%O<sub>2</sub>

Tinka MAG suvirinimui nelegiruotiems ir mažai legiruotiems plienams. Virinant mažai taško, stabilus lankas virinant sroviniiais režimais. Tinkamos dujos MAG suvirinimui legiruotiems plienams kai atsparumas korozijai nėra svarbus.

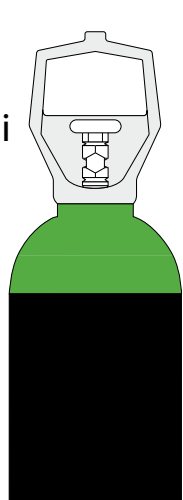


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M23-ArCO-5/5

## CORGON® 4

Ar + 2%CO<sub>2</sub> + 3%O<sub>2</sub> + 4%He

Tinka MAG suvirinimui nelegiruotiems ir mažai legiruotiems plienams. Virinant mažai taško, stabilus lankas virinant sroviniiais režimais. Tinkamos dujos MAG suvirinimui legiruotiems plienams iki 6mm storio.

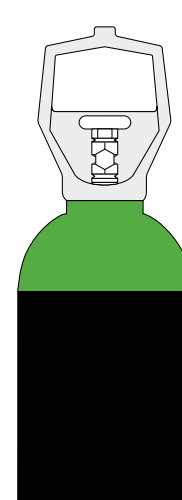


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M14-ArCOHe-2/3/4

## CRONIGON® He

Ar + 30%He + 1%O<sub>2</sub>

Skirtos MAG suvirinimui nerūdijančiam plienui. Užtikrina gerą suvirinimą skirtingais suvirinimo lankais įskaitant pulsuojantį lanką. Suvirinimo vonelė yra takti. Tinkamos dujos ELC nerūdijantiems plienams. Helio priedas užtikrina įvirinimą ir suvirinimo greitį.

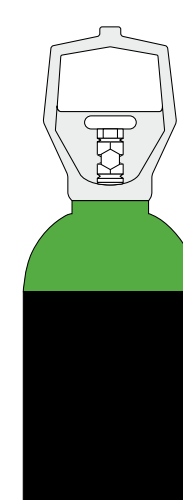


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M13-ArHeO-30/1

## CRONIGON® S2

Ar + 2%O<sub>2</sub>

Tinkamos dujos suvirinimui nerūdijančius plienus sroviniiais ir pulsuojančiais lankais. Neišdeginama anglis, mažai taško virinant sroviniiais lankais. Palyginti susidaro daug oksido suvirinimo vonelėje.

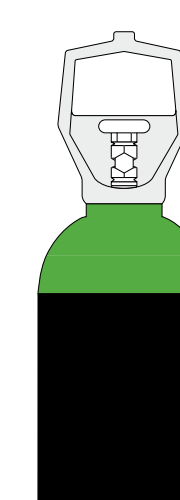


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-M13-ArO-2

## VARIGON® He50

Ar + 50%He

Tinka virinti aliuminį ir varį TIG ir MAG suvirinimo būdais. Helis pagerina įvirinimą ir suvirinimo greitį ir sumažina poreikį pašildyti metalą prieš suvirinant. Puikiai tinkamos dujos aliuminiu ir variu suvirinti.

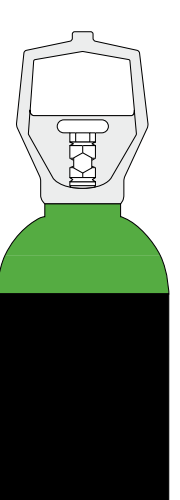


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-13-ArHe-50

## VARIGON® He70

Ar + 70%He

Tinka virinti aliuminį ir varį TIG ir MAG suvirinimo būdais. Helis pagerina įvirinimą ir suvirinimo greitį.

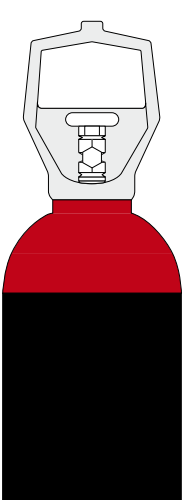


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-13-ArHe-70

## VARIGON® H5

Ar + 5%H<sub>2</sub>

Skirtos mechanizuotam ir plazma suvirinimui nerūdijančių austenitinių plienų. Palyginus su grynu argonu, gaunamas gilesnis ir sauresnis įvirinimas, mažiau oksidų ir didesnis suvirinimo greitis.

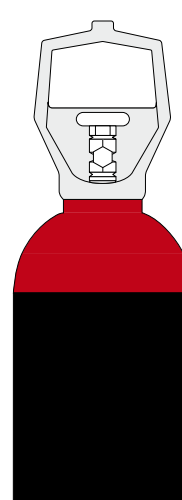


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-R1-ArH-5

## VARIGON® H7

Ar + 7%H<sub>2</sub>

Skirtos mechanizuotam ir plazma suvirinimui nerūdijančių austenitinių plienų. Palyginus su grynu argonu, gaunamas gilesnis ir sauresnis įvirinimas, mažiau oksidų ir didesnis suvirinimo greitis.

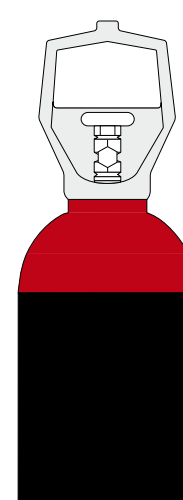


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-R1-ArH-5 > 7

## VARIGON® H<sub>2</sub>0

Ar + 20%H<sub>2</sub>

Dujos skirtos pjaustyti plazma nerūdijančius plienus. Užtikrina gerą pjovimo greitį ir lygų pjūvį.

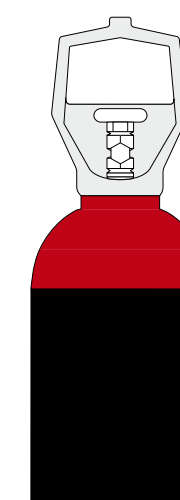


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-R2 > R2-ArH-20

## VARIGON® H35

Ar + 35%H<sub>2</sub>

Dujos skirtos pjaustyti plazma nerūdijančius plienus. Užtikrina gerą pjovimo greitį ir lygų pjūvį.

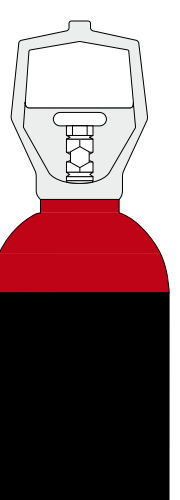


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-R2 > R2-ArH-35

## VARIGON® NH

Ar + 15%H<sub>2</sub> + 30%N<sub>2</sub>

Plazmos dujos skirtos pjaustyti aliuminį ir nerūdijančių plienų. Labai gerai tinka vidutinio storio ir storiems plieno lakštams pjauti. Užtikrina vertikalių, be šlakų pjūvių. Apdirbimas po pjovimo yra minimalus.

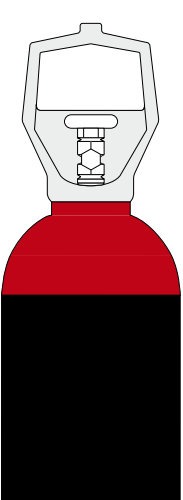


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-Z-ArHN-15/30

## FORMIER 10

N<sub>2</sub> + 10%H<sub>2</sub>

Dujos skirtos austenitinių nerūdijančių plienų suvirinimo šaknies apsaugai. Netinka plienams su feritine ir martensitine gardele, nes vandenilis skatina trapumą šių plienų. Reikia elgtis ypatingai atsargiai, nes dujų mišinys yra degus.

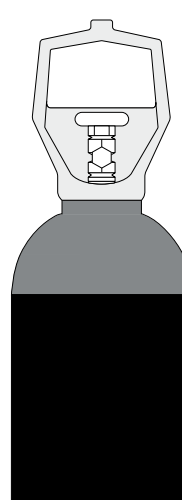


Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-N5-NH-10

## Anglies dvidegenis

CO, 2.7 (99.7% CO<sub>2</sub>)

Tinka MAG suvirinti nelegiruotus ir mažai legiruotus plienus. Gali būti nestabilus lankas ir labai aptaškotos siūlės. Labai dideli siūlių vidiniai įtempimai su daug šlako. Suvirinimo metu išsiskiria labai daug dūmų. Palyginti mažai jautrus lankas virinamo metalo švarumui.



Apsauginės dujos  
EN ISO 14175-C1